

GESTION D'AXES SN 1002



PUPITRE DE COMMANDE

- Afficheur à cristaux liquides rétro éclairé de 8 lignes de 40 caractères.
- Clavier alphanumérique
- Choix des modes par menus
- Touches dédiées (déport cycle, atténuation des avances, etc...)
- Messages d'erreurs en langage clair (multilingues)

UNITÉ CENTRALE

- Mémoire RAM de 64 Ko en version de base (128 Ko en option) sauvegardée par batterie
- Mémoire EEPROM de 32 Ko en version de base (128 Ko en option)
- Paramètres machine en EEPROM
- Introduction des programmes par clavier ou par liaison série.

COMMANDE D'AXES

- Commande d'un axe en boucle fermée
- Prise en compte d'une mesure analogique ou incrémentale
- Gestion des accélérations et décélérations
- Asservissement proportionnel ou PID
- Tension de sortie +/- 10V ou 0-10V
- Résolution programmable du dixième de micron au dixième de millimètre
- Multiplication des impulsions mesure programmable
- Vitesse d'avance du dixième de mm/mn à 999m/mn
- Fréquence des impulsions codeurs "200Khz
- Sortie et entrée analogique programmables en boucle ouverte (option)
- Rattrapage de jeu à l'inversion

INTERFACES

- 1 liaison série RS232 ou RS485
- 16 Entrées 24 Vcc, 10 mA
- 12 Sorties 24 Vcc, 150 mA
- En option :
 - 16 Entrées et 15 Sorties supplémentaires.

PROGRAMMATION

- Absolue ou relative
- Incrément du 1/10 de micron au 1/10 de millimètre
- Vitesse du 1/10 de mm/mn à 1000 m/mn
- Répétition de blocs (65000 maximum par bloc)
- Programmation de sauts (16 niveaux d'imbrication de sous programmes)
- Programmation paramétrée (600 paramètres) avec calculs et tests
- Tests sur entrées en dynamique
- Temporisations programmables de 0,1s à 1000 secondes
- Messages opérateurs programmés ou extérieurs sur entrées
- Duplication de programmes, dénumérotation
- Programmation de sorties Tout Ou Rien
- automate intégré (option)
- Création de menus conversationnels pour adapter la CN à une application particulière (textes et cartouches de l'afficheur sont modifiables).

MODES DE FONCTIONNEMENT

- MANUEL : par clavier ou entrée (+) ou (-)
- AUTOMATIQUE : cycle en continu ou bloc à bloc
- CONVERSATIONNEL : menus en EEPROM, texte défini par l'utilisateur
- APPRENTISSAGE : par clavier ou entrées
- INTRODUCTION MANUELLE DES DONNÉES : par clavier ou liaison série
- PRISE D'ORIGINE : par clavier, entrée ou programme
- REPRISE A UN NUMERO DE BLOC
- TEST RAPIDE DU PROGRAMME

LIAISON SÉRIE

- RS485 ou RS232 (de 30 à 19200 bauds)
- Emission de la cote en cours
- Chargement/déchargement par ordinateur des programmes et constantes
- Acquisition d'un code à barres
- Réseau MODBUS/JBUS
- Réseau CAN OPEN ou RSCAN

CARACTÉRISTIQUES

- Alimentation : 220V + 20% (avec filtre anti-parasites)
- Consommation : 35 VA
- Température de fonctionnement : de 5 à 50°C
- Dimensions :
 - Largeur : 260 mm
 - Hauteur : 195 mm
 - Profondeur : 120 mm
 - Poids : 2,2 Kg



ZI de la Vaure - 42290 SORBIERS - France

Service commercial : 33(4) 77 53 94 94 - Tél : 33(4) 77 53 30 48 - Fax : 33(4) 77 53 38 61

E.mail : contact@rsautomation.com - <http://www.rsautomation.com>