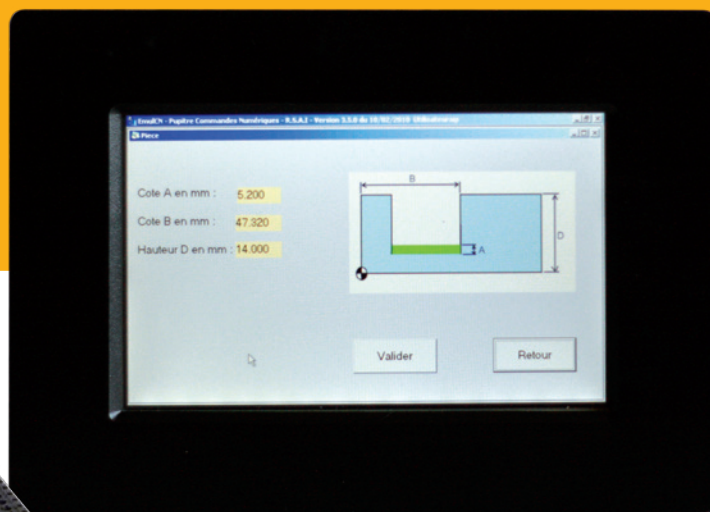


Gestion d'axes

SN 20

Commande numérique

Gestion de 1 à 2 axes



**Vous cherchez un produit
qui réunit une interface
Homme/Machine, un automate
et une commande numérique ?**

Le SN 20 est votre solution !

• Principales caractéristiques

Commande d'axes compacte permettant le pilotage de 1 ou 2 axes

Prise en compte de 24 entrées et 12 sorties Tout ou Rien

4 entrées et 2 sorties analogiques

Écran 7 pouces tactile avec logiciel EmulCN

1 port Ethernet

2 ports USB

Extension Entrées/Sorties par bus CAN avec modules déportés

Gestion d'axes

SN 20

Commande numérique

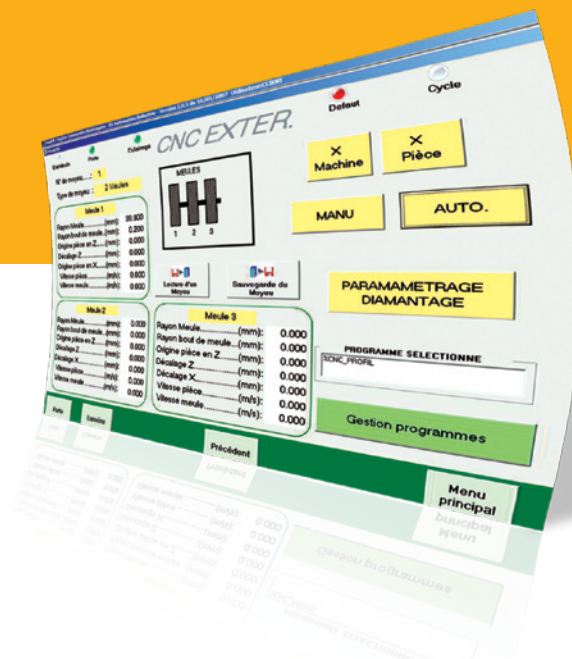
Gestion de 1 à 2 axes

Programmation axes

- Programmation des axes à la norme ISO (code G)
- Interpolation linéaire, circulaire
- Programmation paramétrée
- Correction normale au profil
- Prise de cotes à la volée, stop cote
- Synchronisation d'axes, fonctionnement maître/esclave
- Axe mesuré
- Pilotage en mode vitesse

Automate

- Automate normé IEC 61131-3, programmation en langage Grafcet, Ladder, Littéral
- Programmation des axes par blocs fonction PLC Open
- Gestion liaisons séries (Modbus maître/esclave, protocole libre)
- Débogueur inclus
- Modifications en ligne
- Possibilité d'embarquer les sources



Interface Homme/Machine

- Logiciel de supervision EmulCN
- Pages de gestion constantes machines, programmes, entrées/sorties... déjà créées
- Conversationnel programmable par logiciel intuitif
- Possibilité de faire appel à des applicatifs « clients »
- Gestion de production
- Visualisation du parcours pièce en 2D
- Gestion de recettes

Extensions Entrées/Sorties

MODULES DÉPORTÉS ESDEP

- 32 entrées TOR
- 24 sorties TOR
- 21 entrées et 8 sorties TOR
- 8 entrées et 8 sorties analogiques

